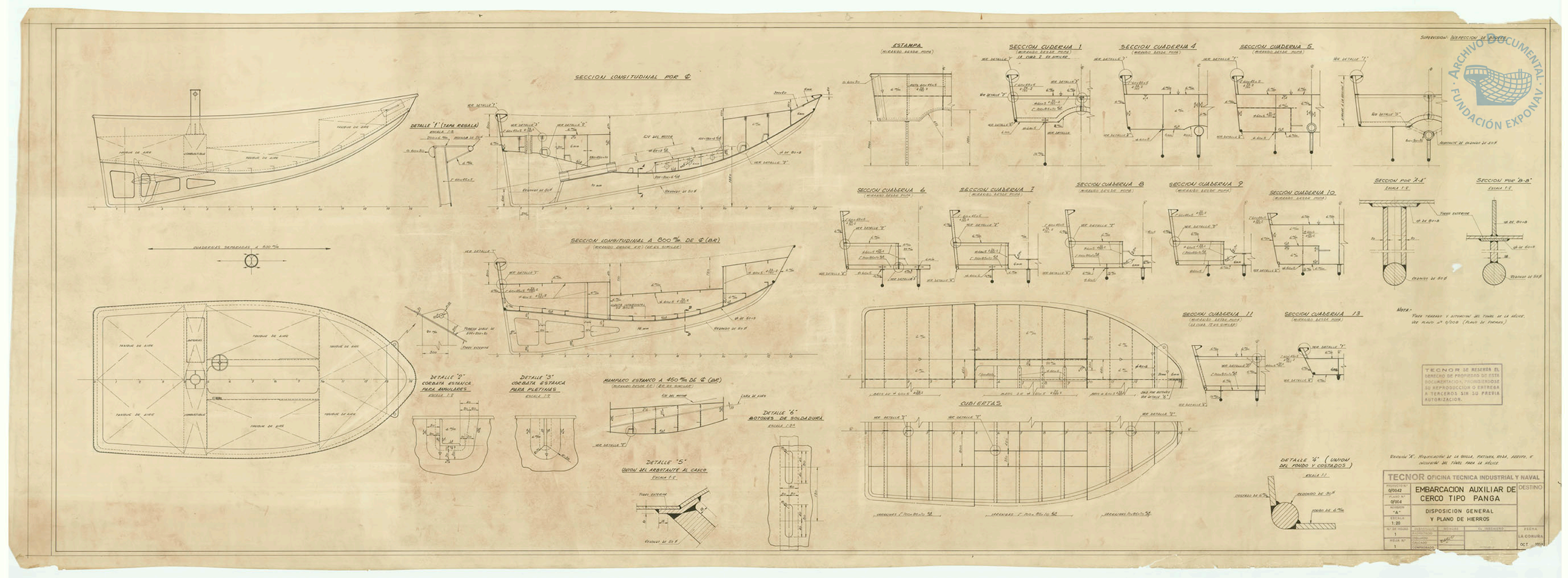
SUPERVISION: INSPECCION DE ARMENTO
SECCION LONGITUDINAL POR ℄
DETALLE "1" (TAPA REGALA)
SECCION LONGITUDINAL A 800 m/m DE ℄ (BAR)
ESTAMPA
SECCION CUADERNA 1
SECCION CUADERNA 4
SECCION CUADERNA 5
SECCION CUADERNA 6
SECCION CUADERNA 7
SECCION CUADERNA 8
SECCION CUADERNA 9
SECCION CUADERNA 10
SECCION CUADERNA 11
SECCION CUADERNA 13
SECCION POR "A-A"
SECCION POR "B-B"
CUADERNAS SEPARADAS A 500 m/m
DETALLE "2" CORBATA ESTAICA PARA ARBULARES
DETALLE "3" CORBATA ESTAICA PARA PLETINAS
MAMPARO ESTANCO A 450 m/m DE ℄ (BAR)
DETALLE "5" UNION DEL ARBOTANTE AL CASCO
DETALLE "6" BOTONES DE SOLDADURA
CUBIERTAS
DETALLE "4" (UNION DEL FONDO Y COSTADOS)
Nota:
Vaya trazado y situación del tubo de la hélice, ver plano nº 0/008 (Plano de formas).
TECNOR SE RESERVA EL DERECHO DE PROPIEDAD DE ESTA DOCUMENTACION, PROHIBIENDOSE SU REPRODUCCION O ENTREGA A TERCEROS SIN SU PREVIA AUTORIZACION.
Revisión "A". Modificación de la quilla, pletinas, roda, sereno, e incorporación del tubo para la hélice.
TECNOR OFICINA TECNICA INDUSTRIAL Y NAVAL
EMBARCACION AUXILIAR DE CERCO TIPO PANGA
DISPOSICION GENERAL Y PLANO DE HIERROS
DESTINO
PLANO Nº 0/004
REVISION "A"
ESCALA 1:20
Nº DE HOJAS 1
HOJA Nº 1
DIBUJADO
COMPROBADO
EL INGENIERO
FECHA LA CORUÑA OCT. 1964
ARCHIVO DOCUMENTAL FUNDACIÓN EXPONAV